

Furnierarbeit (Fachrichtung Möbel/Innenausbau)

Stationäre Maschinen

Furnierfügemaschine (Optional)
Furnierpresse
Bandschleifmaschine
Formatieren (Gemäss Angaben Prüfungsort)

Handmaschinen

Handschleifmaschine

Handwerkzeug

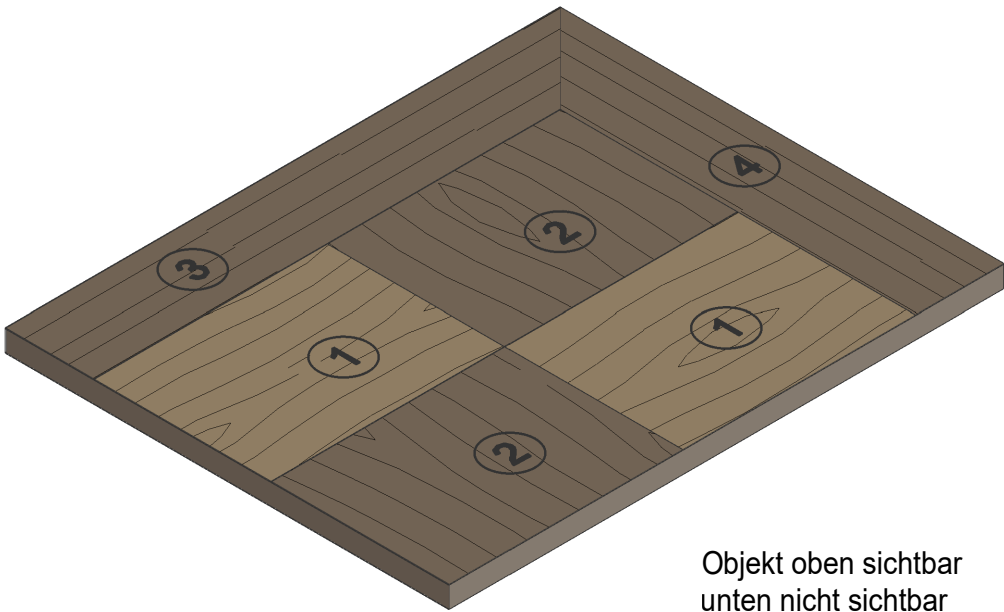
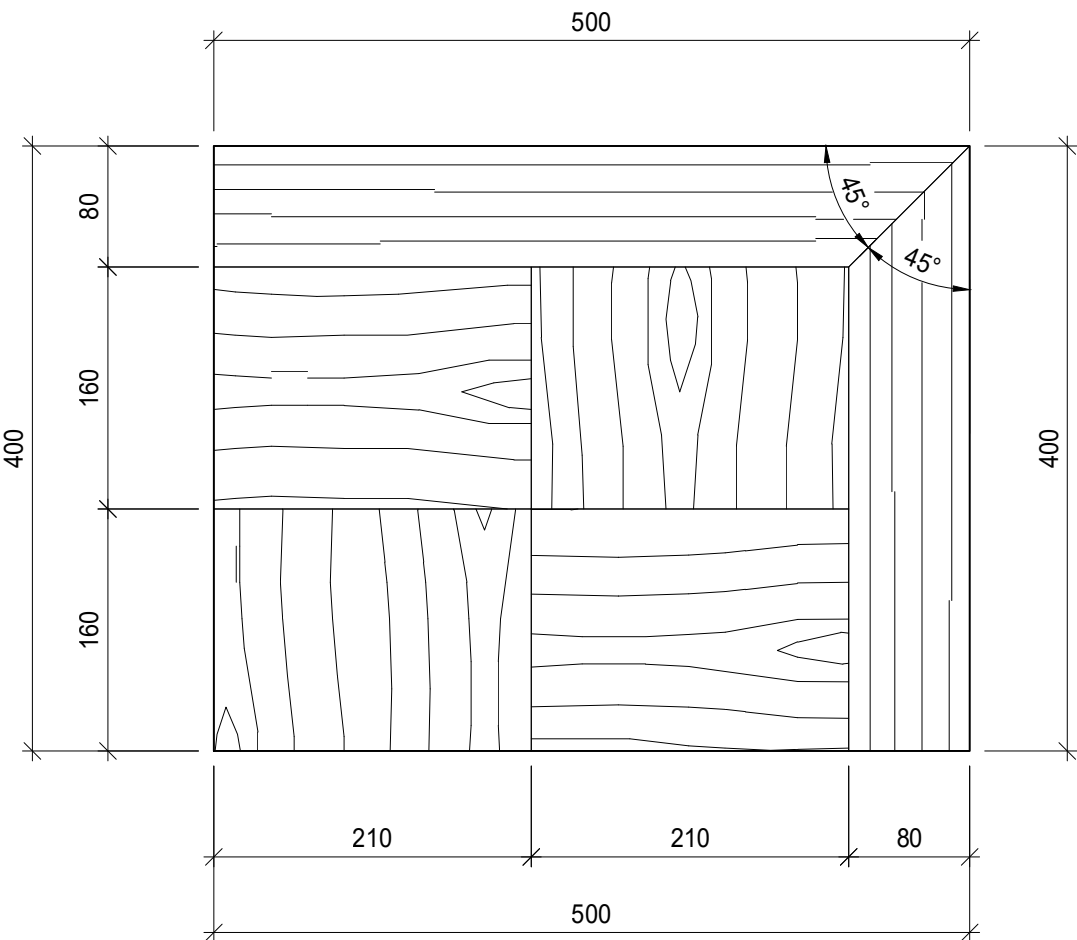
Furniersäge (Optional)
Schleifmittel

Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Furnierfügemaschine / Furniersäge	Furnier zuschneiden
Bank	Furnier zusammensetzen
Furnierpresse	Leim auftragen, pressen
Bank	Furnier bündig abstossen
Maschinelles Formatieren	Formatieren
Bandschleifmaschine	schleifen Körnung 120
Handschleifmaschine	schleifen / verputzen
Handschleifen	bereit für Oberflächenbehandlung
Bank	Kanten schleifen und brechen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	400	19
Teil 1 hell	Fur	2	210	160	0.6 - 0.9
Teil 2 dunkel	Fur	2	160	210	0.6 - 0.9
Teil 3 dunkel	Fur	1	500	80	0.6 - 0.9
Teil 4 dunkel	Fur	1	400	80	0.6 - 0.9
Gegenzug	Fur	1	500	400	0.6 - 0.9

Ansicht



Objekt oben sichtbar
unten nicht sichtbar

Einpassarbeit

Handmaschinen

Stichsäge
Handhobelmaschine
Handbohrmaschine

Handwerkzeug

Reisswerkzeug
Handwerkzeug
Schleifmittel

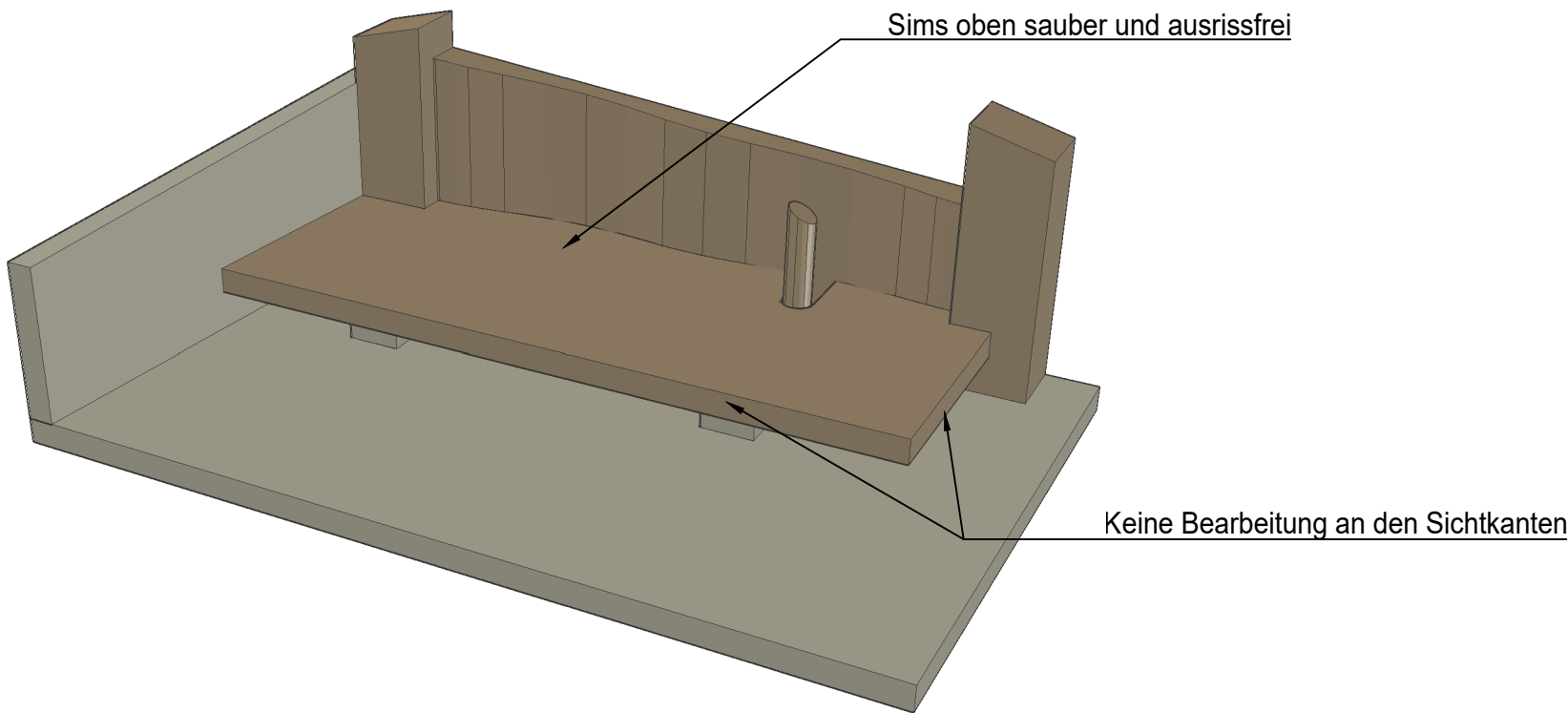
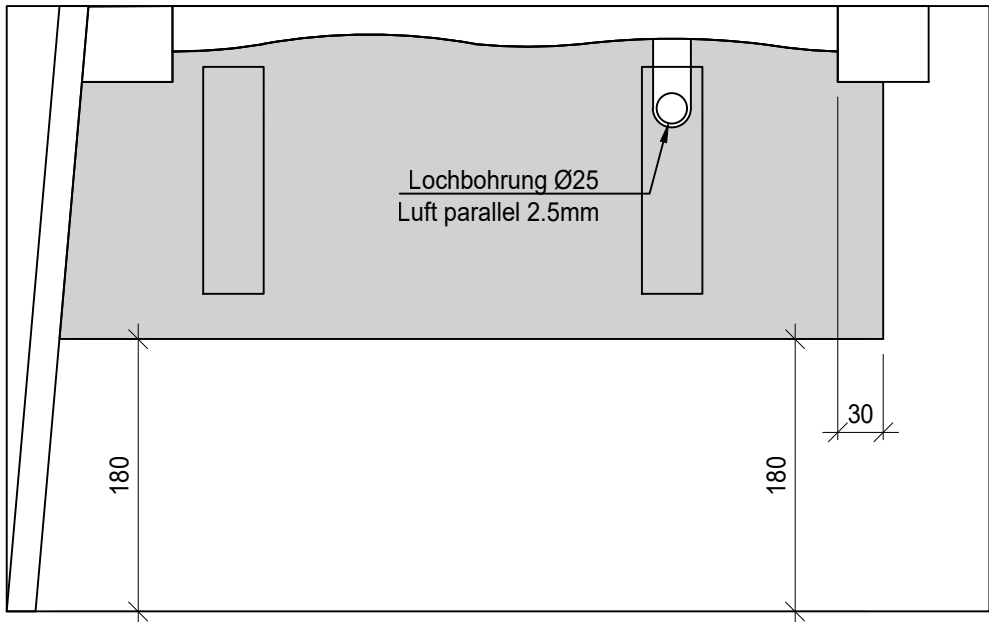
Arbeiten

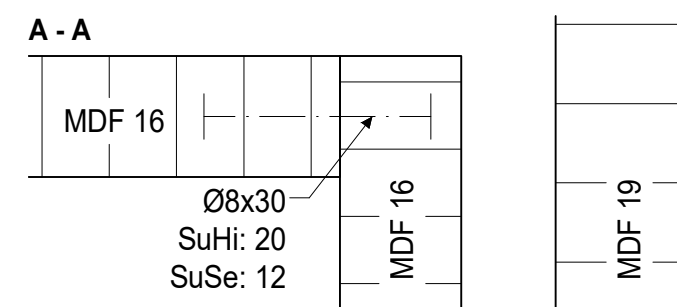
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
	Schablone anpassen
	Schablone auf Sims übertragen
	Sims zuschneiden / anpassen
	Heizungsrohr bohren / Ausschneiden
	Kanten leicht brechen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Sims	Spa bes	1	600	250	19
Schablone	MDF	1	600	250	5 - 8

Schablonenmaterial gemäss Prüfungsregion.

Draufsicht





Abricht- und Dickenhobelmaschinen-Arbeit

Stationäre Maschinen

Abrichtobelmaschine
Dickenhobelmaschine

Handmaschinen

Gehrungskreissäge
Handbohrmaschine

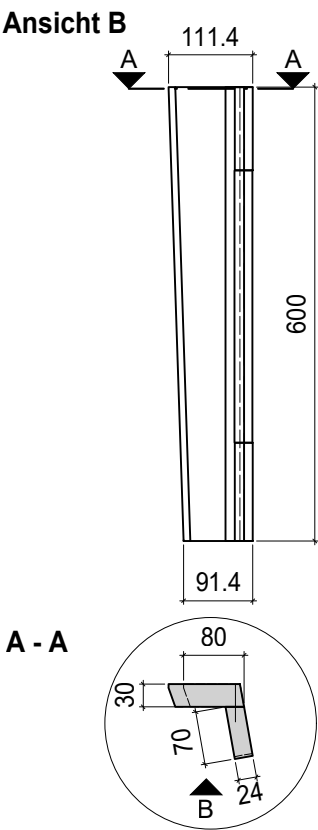
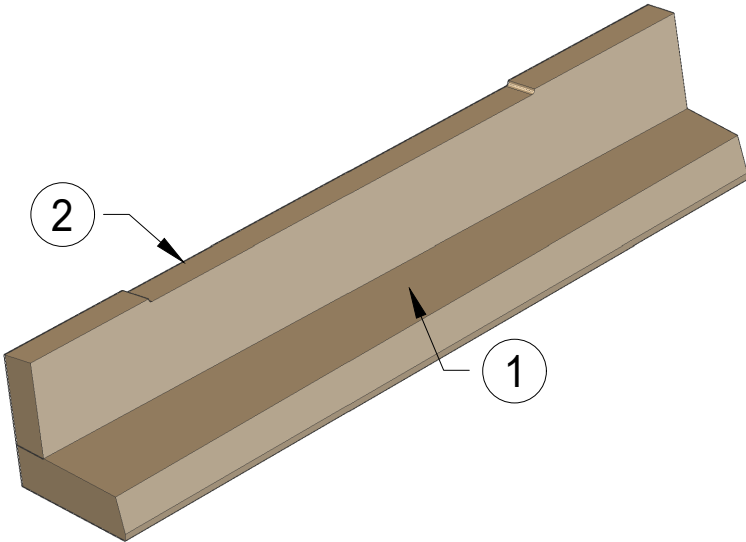
Arbeiten

Abrichtobelmaschine	Friese abrichten / fügen
Dickenhobelmaschine	Auf Mass aushobeln
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	Ablängen
Abrichtobelmaschine	Konisch hobeln
	Absetzung hobeln
	Fasen hobeln
Handbohrmaschine	Sackloch / Schraube vorbohren
Bank	Beide Teile zusammenbauen
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

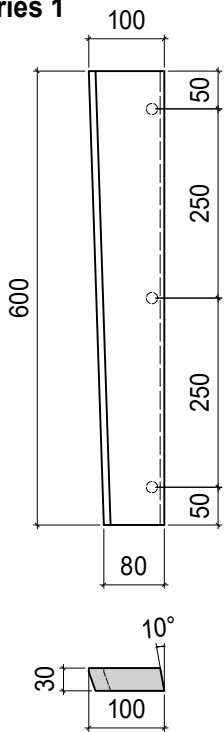
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries 1	N	1	600	100	30
Fries 2	N	1	600	70	24

Die Friese sind aus rohen ungehobelten Brettern auszuhobeln.

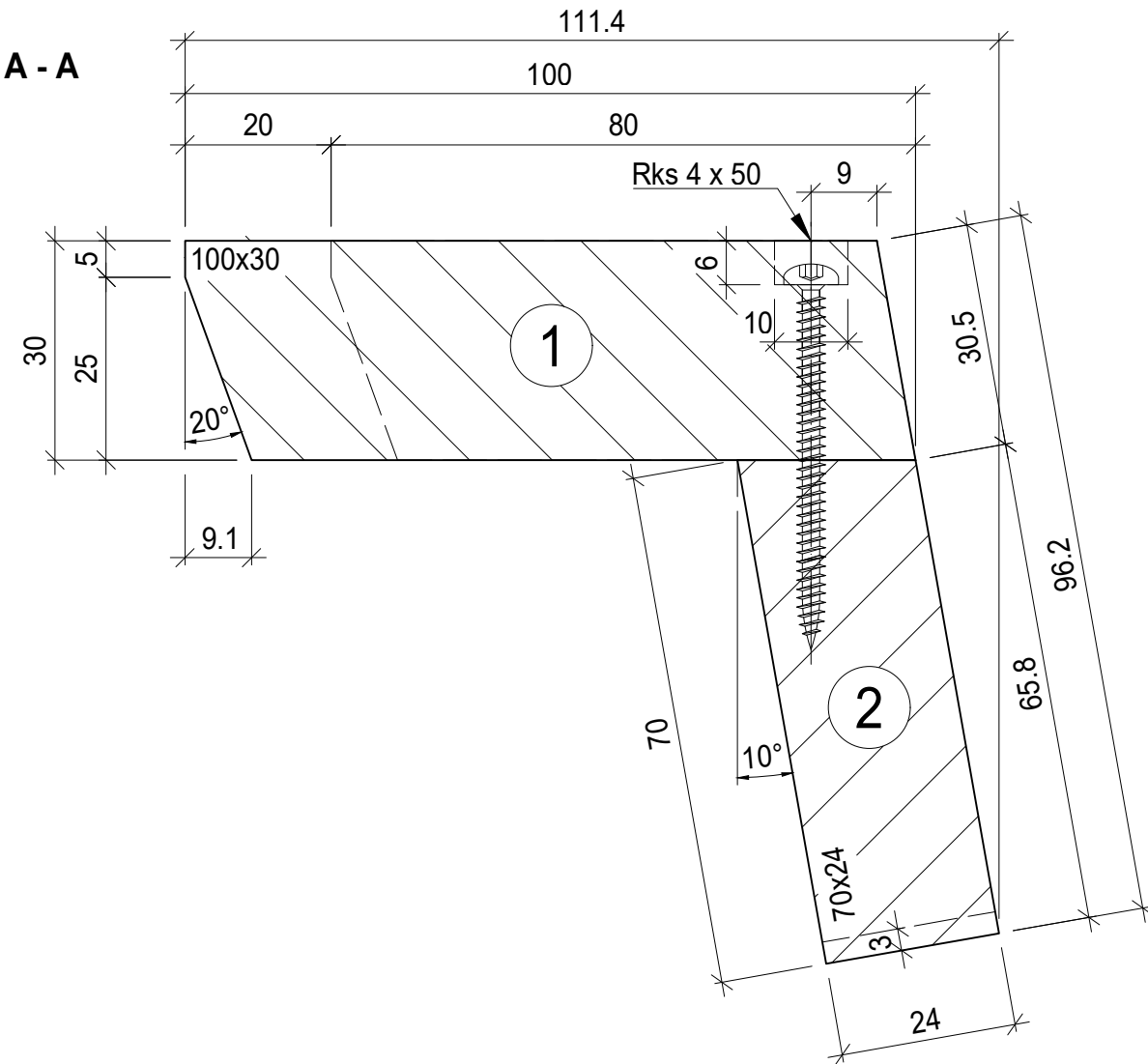
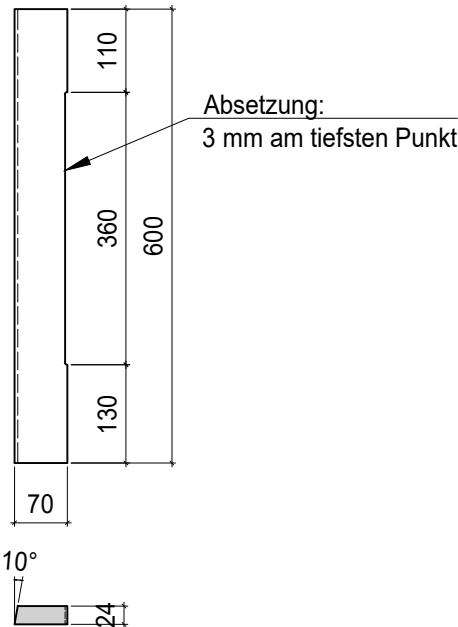
Probholz	N	1	550	70	24
Rks Ø4x50		3			



Fries 1



Fries 2



Handarbeit

Handmaschine

Keine

Handwerkzeug

Japansäge / Feinsäge

Stechbeitel

Handhobel

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Japansäge/Feinsäge Sägen

Stechbeitel Ausstechen/Ausstemmen

Hobel Fasen

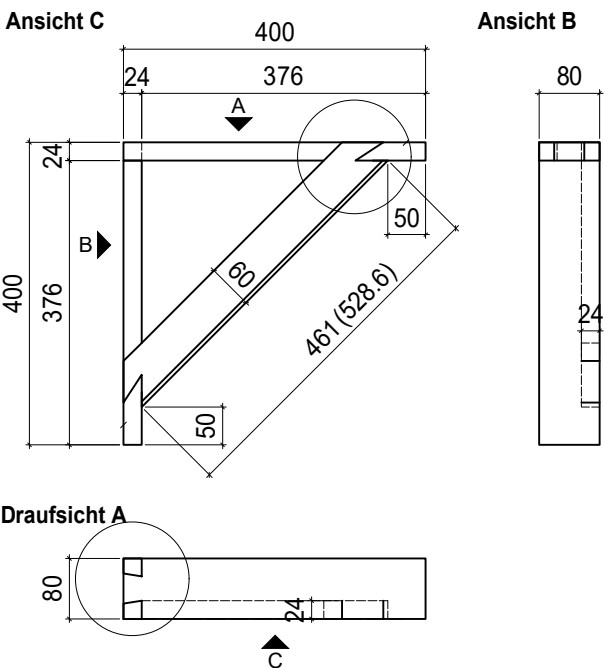
Bank Zusammenbau

Kein Verputzen

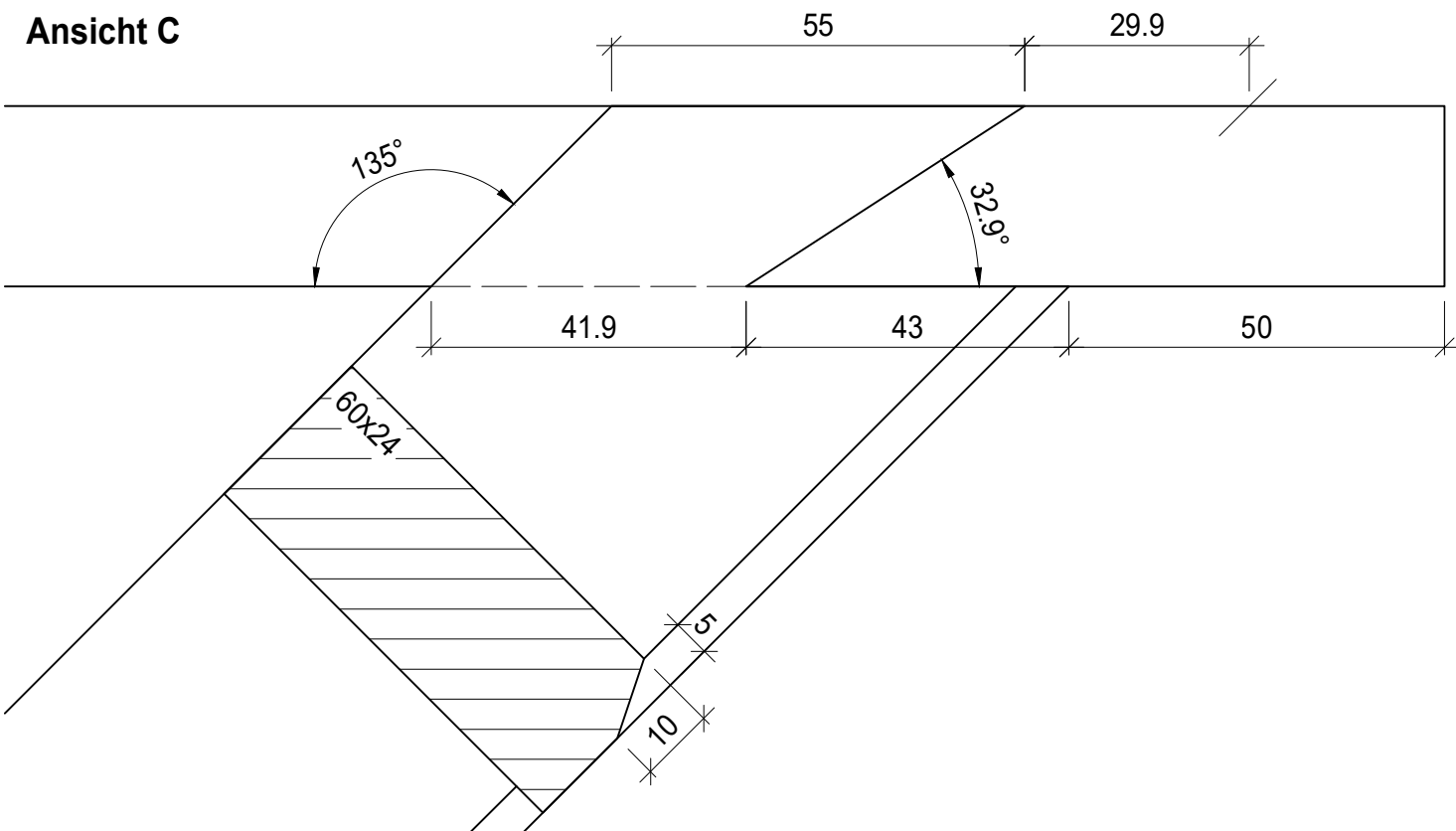
Kein Verleimen

Werkstoffliste

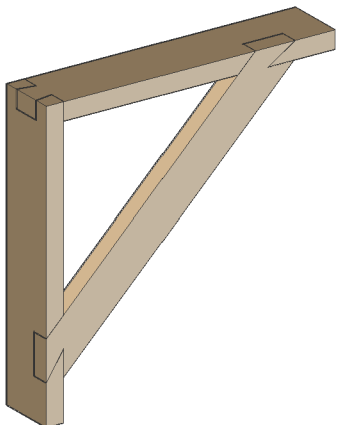
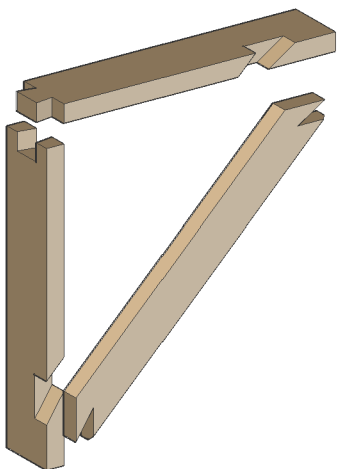
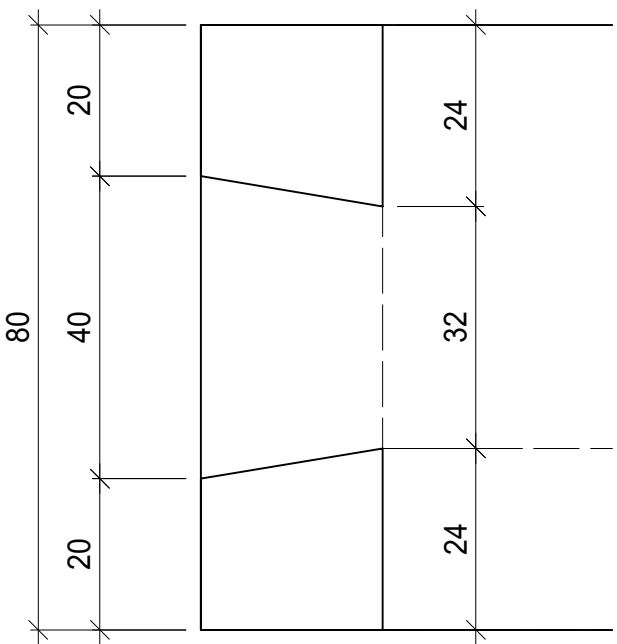
Material	Menge	Stückzahl	Stücklänge	Stückbreite	Stückdicke
Fries liegend / aufrecht	N	2	400	80	24
Fries schräg	N	1	<u>528.6</u>	60	24
Hilfsholz	N	1	250	40	24



Ansicht C



Draufsicht A



6

Teilprüfung

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 23_P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 12.01.2023

Gezeichnet: as

Kreissägearbeit

Draufsicht C

Stationäre Maschinen

Kreissäge A

Handmaschinen

Nutfräsemaschine Lamello (inkl. 4 mm Aufsteckplatte)

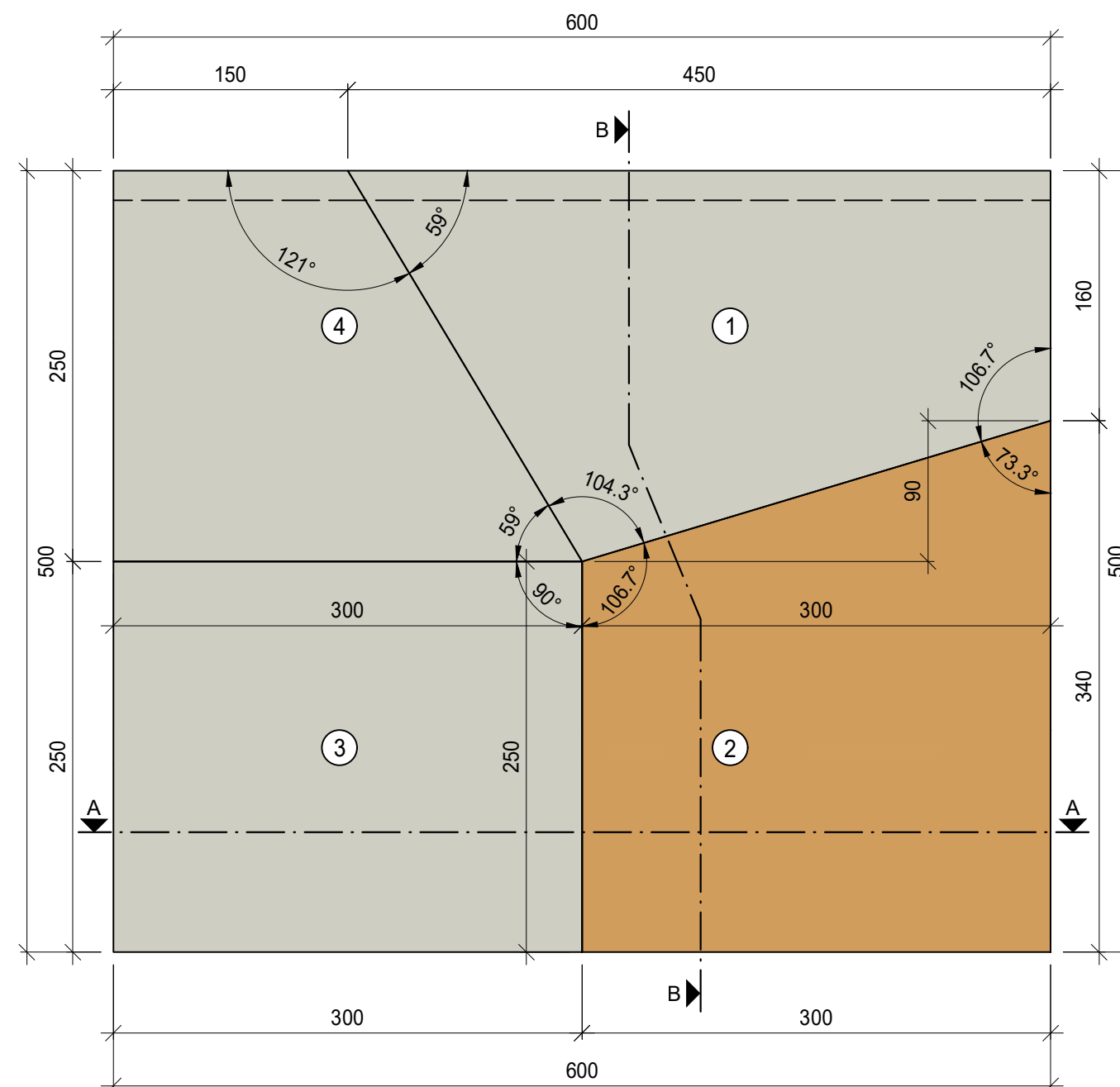
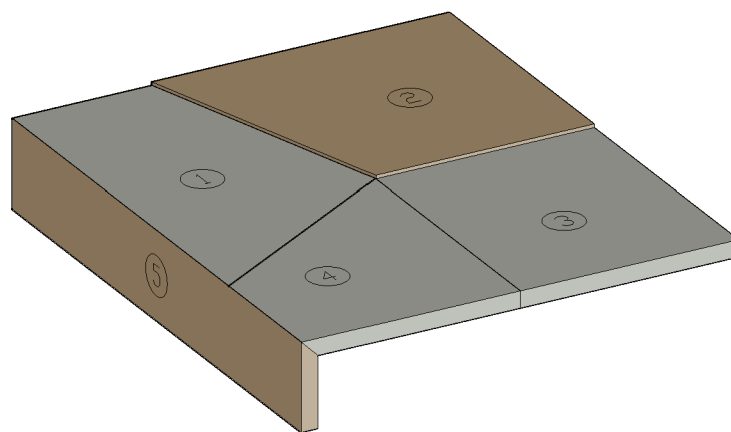
Handwerkzeug

Schleifmittel

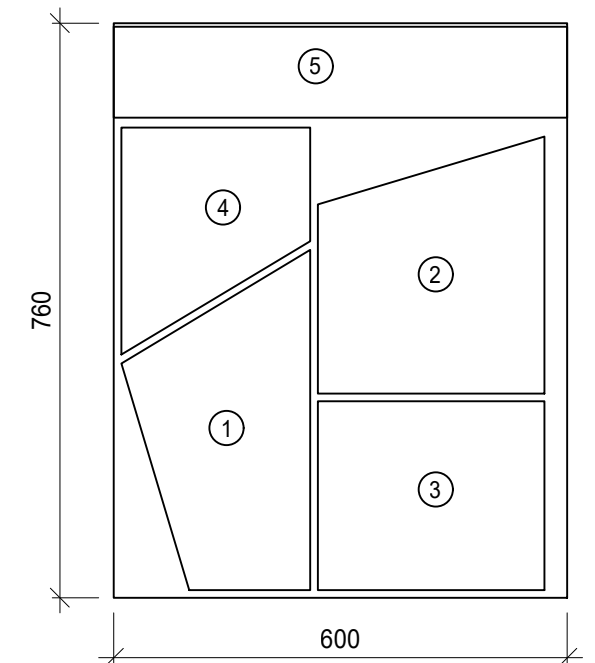
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kreissäge	Platten zuschneiden
Nutfräsemaschine	Lamello Verbindungen fräsen
Bank	Kanten leicht brechen,
	ausgenommen Stossfugen
	kein Flächenschliff
	kein Verleimen

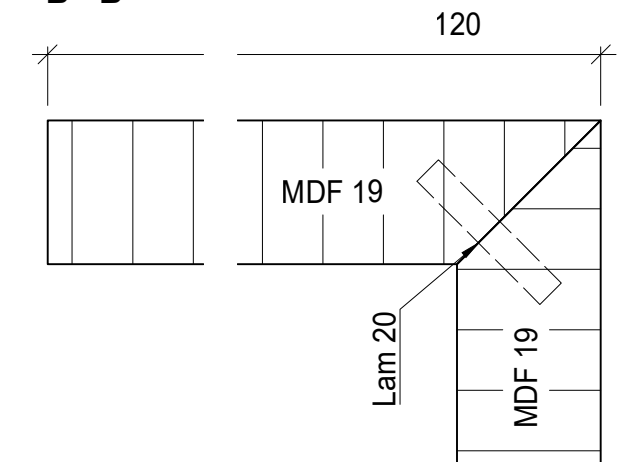
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Teil 1	MDF	1	450	250	19
Teil 2	MDF	1	340	300	19
Teil 3 & 4	MDF	2	300	250	19
Teil 5	MDF	1	600	120	19
Rohplatte	MDF	1	760	600	19
Lamello 20		11			



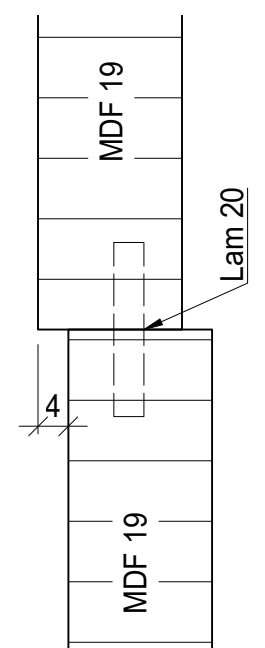
Zuschnittvorschlag 1:10



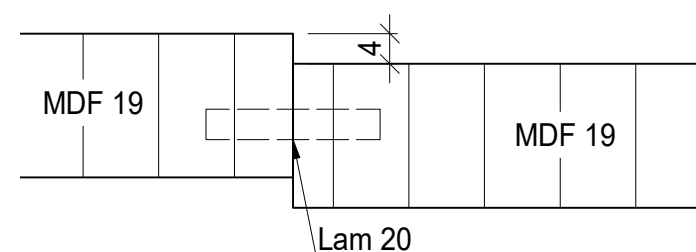
B - B



B - B



A - A



Kehlarbeit

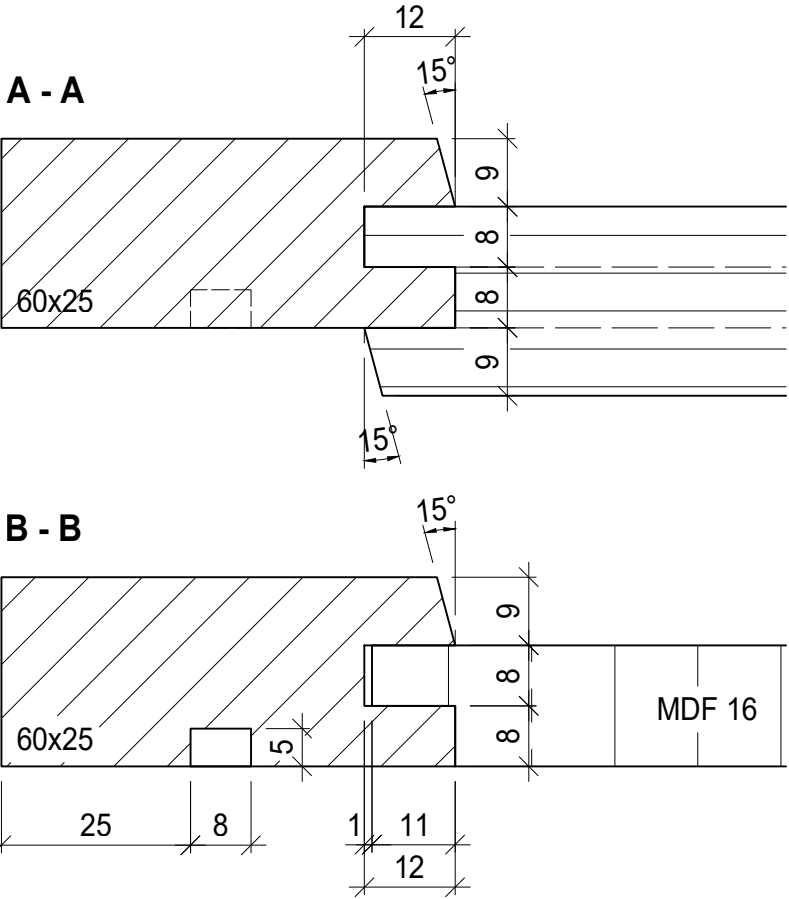
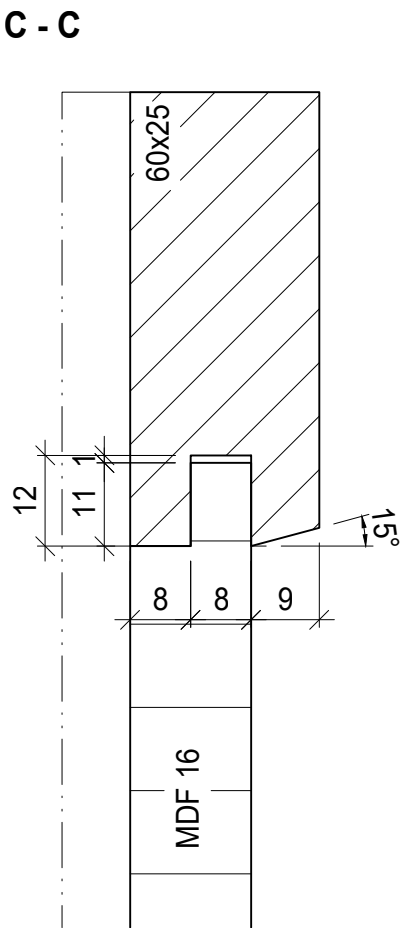
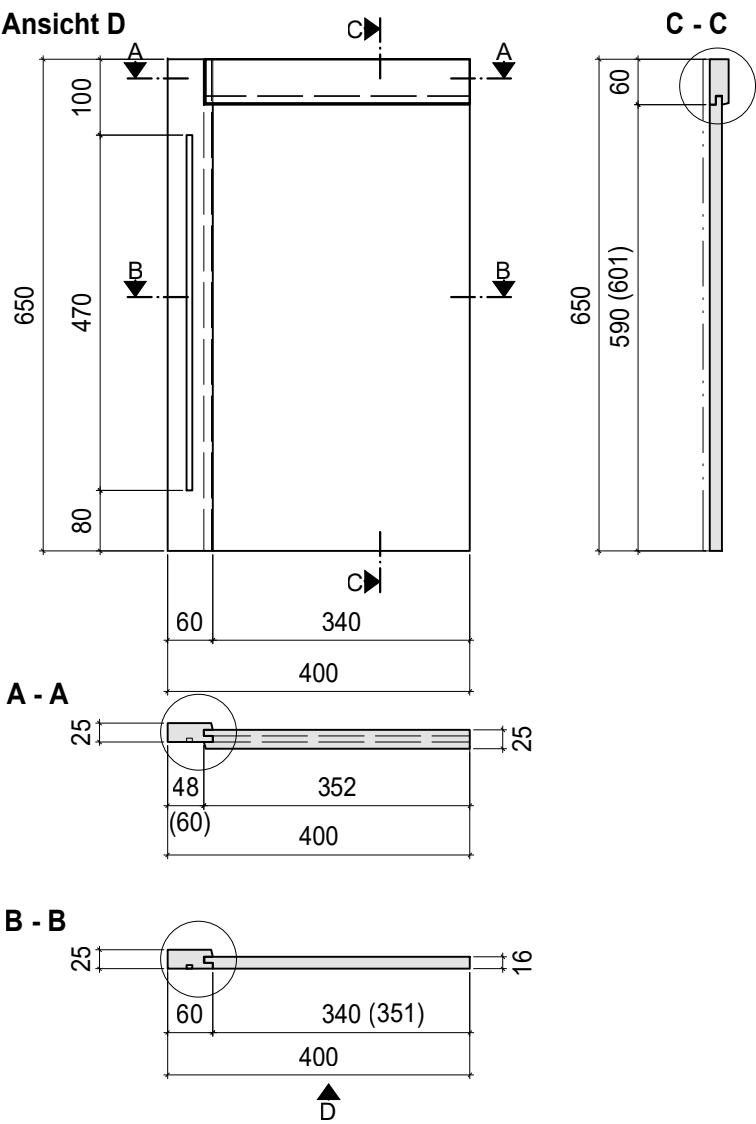
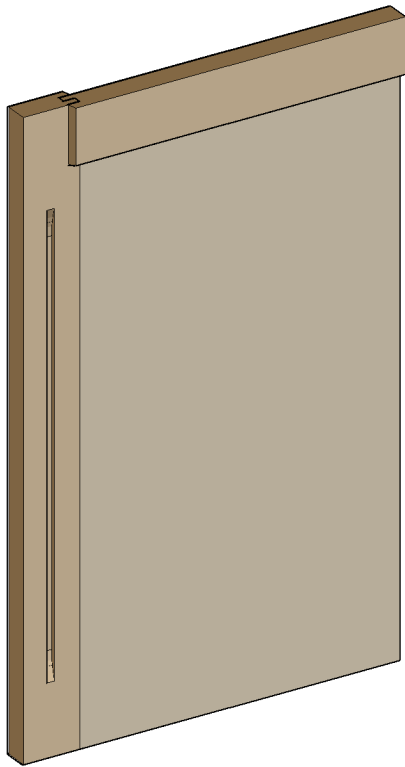
Stationäre Maschinen

Kehlmaschine B

Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kehlmaschine	Abgesetzte Nut
	Nuten
	Fälzen
	Fasen
Bank	Keine Bankarbeit
	Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Platte	MDF	1	601	351	16
Fries stehend	L	1	650	60	25
Fries liegend	L	1	352	60	25
Probeplatte	MDF	1	500	120	16
Probeholz	N	2	500	60	25



Bandsägearbeit

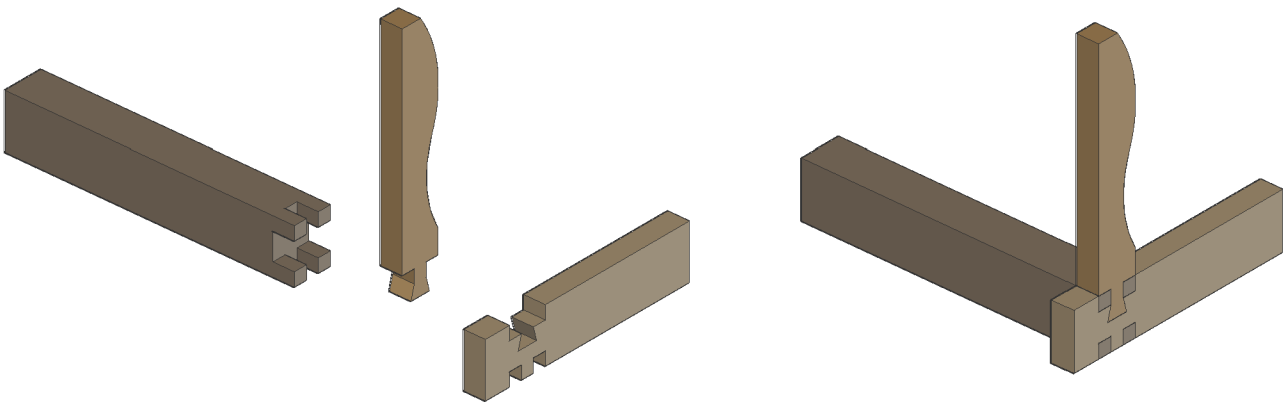
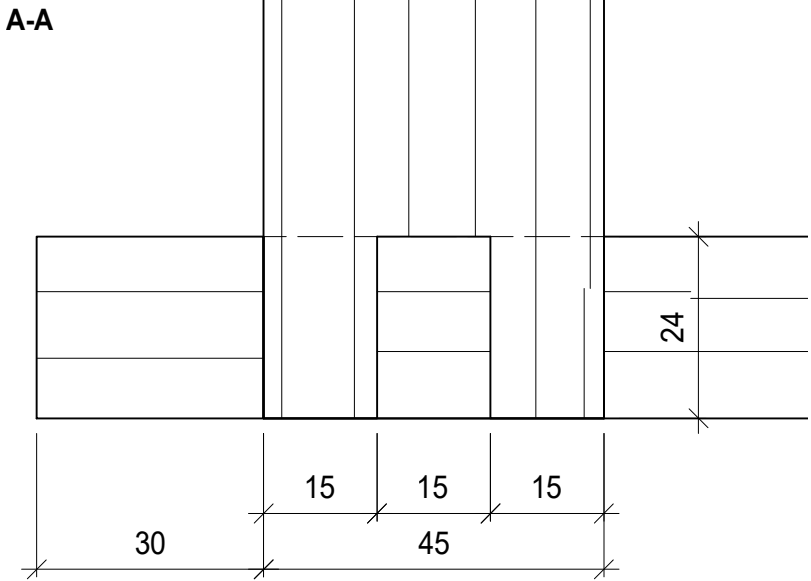
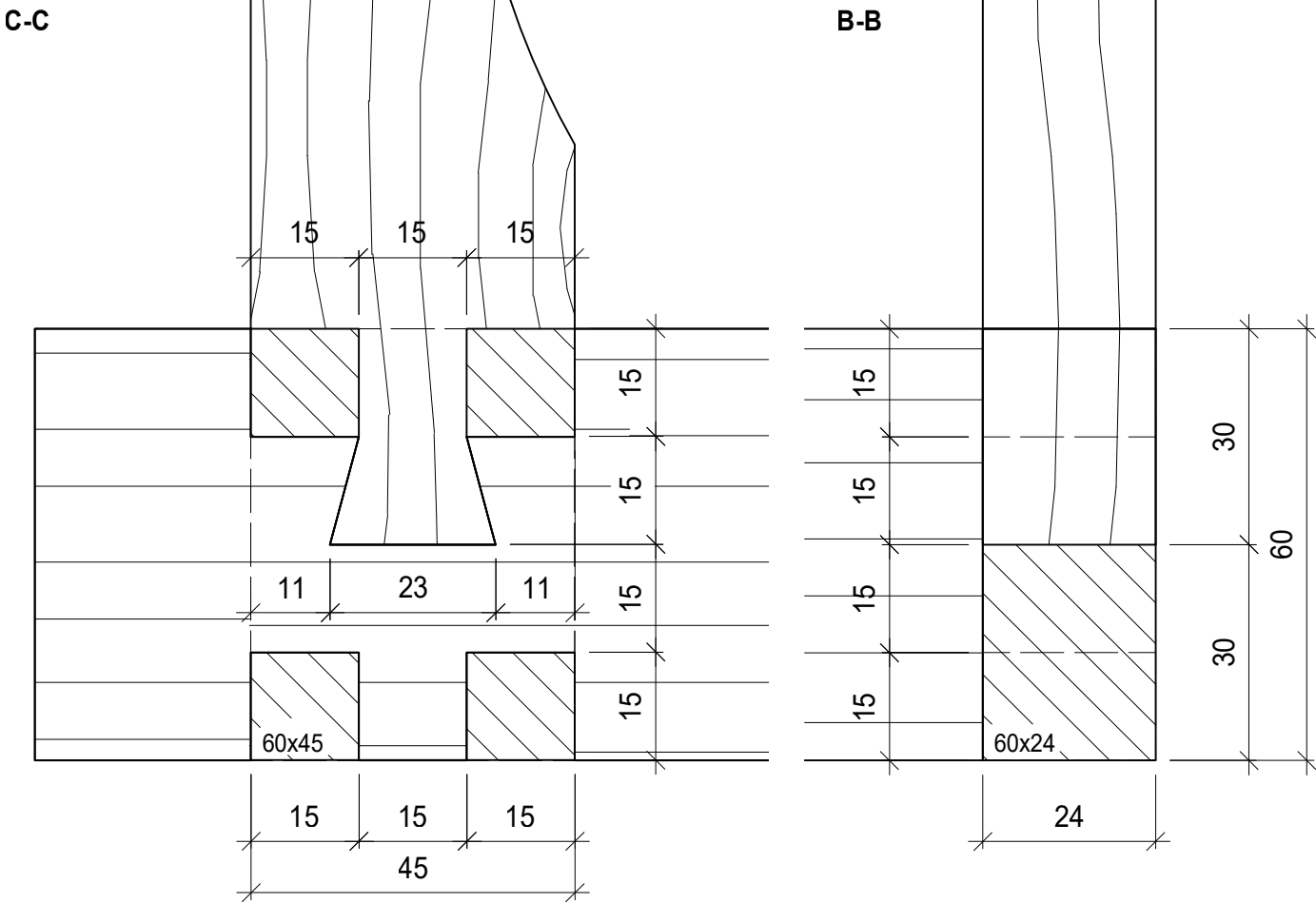
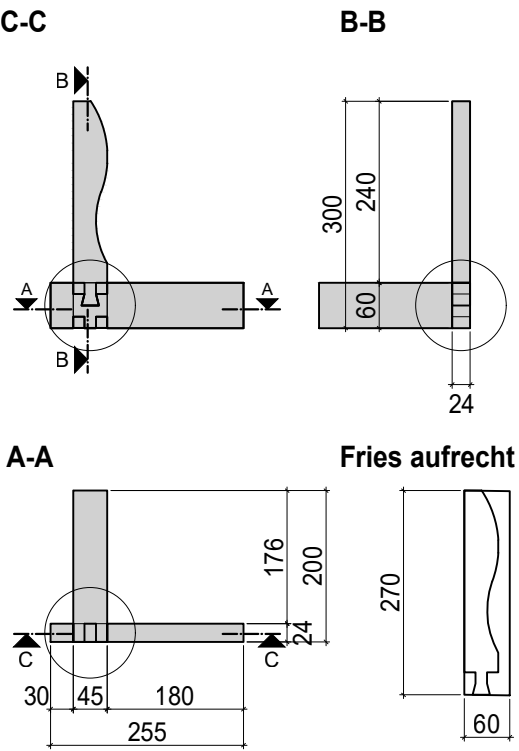
Stationäre Maschinen

Bandsäge
Kantenschleifmaschine

Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Bandsäge	Verbindung und Schweifung sägen
Kantenschleifmaschine	Schweifung am Querfries schleifen
Bank	Keine Bankarbeit

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries aufrecht	N	1	270	60	24
Fries vorne quer	N	1	255	60	24
Fries nach hinten	N	1	200	60	45
Probe- / Stossholz	N	1	200	60	24



Reisssschablone für geschwungenes Fries wird durch die Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt.

Aufgaben-Nr.:	23_P.10
Massstab:	1:5 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	12.01.2023
Gezeichnet:	as